高能臼式研磨仪 MG100

订货信息

臼式研磨仪 Mortar Grinder MG 100		
Item No.	weight(kg)	
		（MG100主机，研钵和臼杵单独订购）
24.861.0001	34.00	MG 100主机：适用于230 V, 50 Hz
		MG 100的研钵和臼杵
01.861.0001	4.00	研钵　特殊钢（铬钢）制
01.861.0002	1.50	臼杵　特殊钢（铬钢）制
01.861.0003	4.15	研钵　不锈钢制
01.861.0004	1.50	臼杵　不锈钢制
01.861.0005	7.60	研钵　碳化钨制
01.861.0006	2.30	臼杵　碳化钨制
01.861.0007	1.50	研钵　玛瑙制
01.861.0008	0.60	臼杵　玛瑙制
01.861.0009	1.80	研钵　烧结氧化铝制
01.861.0010	0.80	臼杵　烧结氧化铝制
01.861.0011	2.14	研钵　氧化锆制
01.861.0012	0.90	臼杵　氧化锆制
01.861.0013	1.60	研钵　硬瓷制
01.861.0014	0.70	臼杵　硬瓷制
01.861.0015	0.02	铲料头　山毛榉木制
01.861.0016	0.02	铲料头　聚氨酯制
01.861.0017	0.02	铲料头　PTFE制，适用于低温碾磨

本样本仅供参考，最终解释权归北京格瑞德曼仪器设备有限公司所有。

北京格瑞德曼仪器设备有限公司

Beijing Grinder Instrument Co., Ltd.

公司总部

地址：燕郊开发区百世金谷燕郊国际产业园区16-E厂房

电话：010-82363427/30/31/33/35

传真：010-82465427

电子邮件：info@grindertech.cn

公司网址：www.grindertech.cn

陕西办事处

地址：陕西省西安市南二环西段58号成长大厦1917室

邮编：710065

电话：029-81885986　13384989235

传真：029-81885986

电子邮件：sales@grindertech.cn

山东办事处

地址：山东省济南市槐荫区经七路与纬十二路交汇处

连城国际A座1220室

邮编：250022

电话：15953186930

电子邮件：sales@grindertech.cn

华东服务中心

地址：江苏省太仓市弇山西路126号天宁大厦928室

邮编：215400

电话：0512-53835384　18625215672

电子邮件：sales@grindertech.cn

No.CC.861.1701

Your local contact

GRINDER

格瑞德曼

高能臼式研磨仪 MG100

高能臼式研磨仪

高能臼式研磨仪

高能臼式研磨仪MG100可用于对硬性、软性、脆性以及膏糊状性质的样品进行混合或研磨粉碎，可以对样品进行干磨、湿磨或者冷冻研磨，MG100在针对现代实验室应用中，在处理能力上、操作舒适性和安全性上都有非凡的表现。

铲料头

烧结氧化铝研钵、臼杵

不锈钢研钵、臼杵

玛瑙研钵、臼杵

目录 CONTENTS

www.grindertech.cn

01 ..... 应用实例

01 ..... 推荐研磨套件

02 ..... 操作方法

03 ..... 产品优势

03 ..... 技术特征

04 ..... 研磨技巧

04 ..... 技术参数

最完美研磨仪器

MG100

免费样品测试

格瑞德曼针对客户提供的不同样品，为客户提供最专业和最完善的样品前处理方案和技术支持。

应用实验室免费为您处理和检测样品，为您推荐最合适的仪器及解决方案。

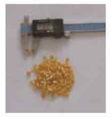
高能臼式研磨仪

www.grindertech.cn

应用实例

高能臼式研磨仪是通用型、高性能的研磨设备，适用于高重复性研磨以及均质化处理，可对多种材料进行干磨、湿磨和冷冻研磨（例如，土壤、玉米、谷物、玻璃、药片、大米等）。

研磨前后对比

样品图片		参数	
研磨前	研磨后	样品名称	**玉米**
		研磨配置选择	不锈钢研磨钵，杵
		样品性质	较硬，油性大
		注意事项	进料尺寸小于8mm,
		时间	12min
样品图片		**参数**	
研磨前	研磨后	样品名称	**药片**
		研磨配置选择	不锈钢研磨钵，杵
		样品性质	脆性
		注意事项	进料尺寸小于8mm,样品干燥
		时间	3min
样品图片		**参数**	
研磨前	研磨后	样品名称	**土壤**
		研磨配置选择	玛瑙研磨钵，杵
		样品性质	软性，粉性
		注意事项	将样品内石子、金属等坚硬物质去除,进料尺寸小于8mm
		时间	5min
样品图片		**参数**	
研磨前	研磨后	样品名称	**玻璃**
		研磨配置选择	不锈钢研磨钵，杵
		样品性质	硬/脆性
		注意事项	进料尺寸小于8mm
		时间	10min

选择向导---推荐研磨套件（研钵和杵头） 七种不同材质的研钵和杵头可供选择

研磨套件材质	硬度约	磨损情况	样品类型	干磨	湿磨	冷冻研磨
不锈钢	48-52HRC	良	中硬性、脆性	是	是	是
硬质合金	60HRC	良	中硬性、脆性	是	否	否
碳化钨	1180-1280HV30	优	中硬性、纤维质	是	是	是
玛瑙	6.5-7.0Mohs	良	软性、中硬性	是	是	否
刚玉	1750HV	一般	软性、中硬性	是	是	否
硬瓷		一般	中硬性、脆性	是	是	否
氧化锆	1200HV	良	中硬性、脆性	是	是	否
为了得到更好的研磨效果，我们建议研钵和杵头材质保持一致，不要混淆						

操作方法

将待处理的样品通过顶部的进料推入研钵和臼杵之间，进行研磨。样品靠在臼杵和研钵壁之间被挤压和摩擦实现粉碎，转动的研钵带动臼杵的转动，样品也随之转动，反复的研磨从而实现样品的均匀混合。考虑到最后精度与压力的匹配及随时终止制样的要求，MG100配置了顶端压力机械装置和灵活的刮板设置，速度在50-130转/分钟范围内可调。

杵头和研磨是插拔式的定位设计，无需工具，可快速安装及取出，当研磨处理过程结束，研钵和杵头能被取出，可以快速方便的清洗。

研磨，均质化，研制

臼式研磨仪在实验室样品前处理领域有着重要的位置，仪器的研磨杵距离、压力、刮磨板的角度都是可调节的，研磨方式适用于任何干性物质的高精度研磨，及不同粘稠度的悬浊液分析、质量控制和样品测试。尤其适合膏状物和糊状物的均质化，进料尺寸高达8-10mm,一次批次进料量达200ML（容量依靠样品的性质而定），最终出料粒度能够研磨到10-20um。

操作便捷，安全可靠

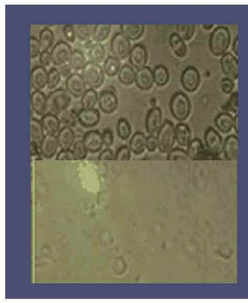
MG100 的盖子和外壳均是由硬质合金做成，操作简单，符合人体工程学的设计，对于格瑞德曼来说最佳的研磨性能和最可靠的操作安全性是最重要的，仪器配有集成的智能安全锁，只有在智能安全锁关闭的状态下才能启动，同时，仪器的机械装置能够进行简单和快速的设置和调节。

产品优势

- ■易清洗
- ■适合干磨、湿磨和冷冻研磨
- ■对于粗糙的样品可选择预处理
- ■在研磨过程中能够通过进料窗增加样品量
- ■研钵和杵头的位置无需工具即可调节移动
- ■触摸式人机界面，高灵敏度感应
- ■记忆存储参数功能，可存储9组研磨参数
- ■适用于热敏性不同的样品，使研磨结果准确及最优化
- ■数字时间和速度的设置使研磨结果具有代表性
- ■研磨工具研钵和杵头材质具有多重选择性，能够满足所有应用任务
- ■刮板材质具有广泛的选择性能够满足所有应用任务（聚氨酯、聚四氟乙烯、榉木）

技术特征

- ■提供3种不同材质的刮板
- ■仪器设计人性化，易清洗
- ■转速在50-130rmp可调
- ■数字显示时间、速度设定
- ■无需工具取下研钵和杵头
- ■可用于酵母细胞的破碎



样品：酵母细胞
性质：硬、弹性
批次质量：100g
要求：<10um
后续分析：DNA提取
研磨时间：10分钟
研磨材质：不锈钢研钵和臼杵
研磨条件：研磨过程中添加液氮
研磨结果<10um，均匀化粉末

杵头横向可调

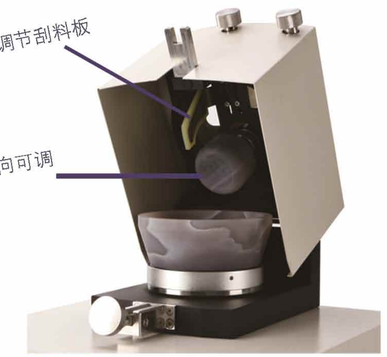
采用旋转结构来对杵头的横向位置作细微地调节，通过旋转手柄即可达到调节杵头位置，操作简单，杵头与研钵之间的间隙可调，保证了制样的质量。

杵头纵向可调

考虑到最后出样的细度与杵头压力所匹配，和随时可以中止制样的要求，可调节的顶端压力机械装置，使得杵头在纵向上有细微的移动，达到调节杵头与研钵在纵向间的间隙距离。

带有调节位置的刮料板

在研钵和臼杵之间设置刮料板，且刮料板的位置及与研钵臼杵的角度是可调节的。操作简单，能够保证样品在研磨过程中能够充分均匀的混合，因而提高了制样的质量。



以上产品已申请国家专利，仿冒必究

达到最佳研磨效果的技巧

- ■在制备膏糊状样品时，可先将研钵和样品（可可）一同加入干燥箱加热至40°C。
- ■在制备化学品和药品时，添加助磨剂有助于防止粘结现象出现。
- ■较难磨的样品制备如：酵母细胞，可加入液氮，是样品变脆而更易研磨

技术参数

MG100	
特点特性	
电源	200-240 V,50/60Hz
电机转速	50-130转/分钟可调
电机功率	180W
运输数据	
包装尺寸	580X580X600mm
外形尺寸	400X460X480mm
毛重	39kg
净重	34kg
特点性能	
工作原理	摩擦、挤压
进样尺寸	8-10mm，视样品而定
最终出料尺寸	10-20μm
样品批次处理量	10-200ml
研磨时间设置	1~99分钟或连续可调过数字显示
参数存储	记忆存储参数功能，可存储9组研磨参数；
臼杆压力调节	可以，通过标尺
刮料板压力调节	可以，通过旋钮